مشـــــروع

إنتاج خلطـة طينة قياسيـــة لإنتاج الخزف والسيـراميك بإستخدام تكنولوجيا ميكنه التشوين والتخزين والتجنيس والسحب (stacking – reclaiming)

إعـــداد

جيولوجى

محســـن خليل محمـود خليل

إستشـارى التعدين وتكنـولوجى الأسمنت

Mohsen_khalil_2010@yahoo.com

01274492235

٢٠١٧

مرفق طيـة :

مقترح تطوير صناعة السيراميك فى جمهورية مصر العربية على وجه الخصوص البند سادساً صفحة ٦،٥،٤ تحت عنوان تكنولوجيا تشوين وتخزين وتجنيس وسحب مدخلات صناعة السيراميك الأولية للتغلب على مشكلة عدم تجانس الخامات المكونه والداخلة فى تركيب السيراميك والخزف ، مما يؤدى إلى مشاكل مزمنه فى مخرجات صناعة السيراميك والخزف المصرية مما يؤدى بالتالى إلى إهدار الملايين من الجنيهات لو احسـن إستخدام هذه التكنـولوجيا الحديثة لأول مرة فى جمهورية مصر العربية .

ومع الأسف الشديد هذه التكنولوجيا الحديثة لم تنجح الجهات الآتية فى حلها : -

أولاً : مشروع إصلاح التعليم الفنى والتدريب المهنى – شراكة التدريب فى قطاع مواد البناء (TVET) من معرفتها وبالتالى عدم تنفيذها وتحقيقها وهو موثق من خلال الجزء الثالث من برنامج إعداد مدربى المدربين على صناعة البلاط السيراميك صفحة ٢٣ / ٥٠ من خلال تشوين الخامات بالطرق العشوائية !

ثانياً : مركز تكنولوجيا السيراميك التابع لوزارة الصناعة من خلال الدورات التدريبية لتأهيل الفنيين للعمل بمصانع السيراميك (الأسس الفنية لصناعة بلاط السيراميك – خامات صناعة السيراميك فى مصر إستخراج وإختبار الخامات صفحة ٦٠/١٦ ، صفحة ٦٠/١٧) .

طرق عشوائية لا ترتبط بالتكنولوجيا بأى فكر أو علم أو دراسة تقنية .

كان من نتيجة أولاً ، وثانياً إهدار الملايين من الجنيهات لكثرة هالك المنتج النهائى ، وعدم المنافسة على التصدير .

وتلاحظ أن تجهيز الخلطات للأجسام الخزفية السيراميكية يسمح بتفاوت فى نسبة الإضافات من الطينات المختلفة بنسـب متفاوته لتتراوح من ١٠ ٪ إلى ٥ ٪ بينمـا ذلك يكون حساس جداً فى صناعة الطلاءات الزجاجية التى تتأثر بنسبة لا تتعدى ١٪ أو ٠.٥ ٪ من الإضافات تؤثر على درجة الحرارة واللون .

وبذلك نكون قد حصلنا على خلطة قياسية لإنتاج الخزف والسيراميك لو خلطت هذه الخامات جيداً ، تم تعبئتها فى أكياس أو شكائر للبيـع يطلق عليها (طينة قياسية لإنتاج الخزف والسيراميك) ، وهى تشبة إلى حدا ما طريقة عمل الحلويات بالتقدير ثم بالتحديد بالضبط .

وعليـــه : -

(١)- يتم النضج أو الحرق عند ١٢٥٠ م° .

(٢)- الإنكماش فى حدود ١٢ ٪ .

(٣)- إمتصاص الماء لا يزيد عن ٥ %

مع الذكر أن الخلطة القياسية تتكون من الخامات الأولية الآتية : -

(كاولين – بولكلاى – كوارتيز – فلسيبار) بنسب مئوية يتم الإحتفاظ بها وإعلانها عندما يحين الوقت .