



JI-67005

## جاز تار ايبوكسي

<b>الوصف:</b>	دهان كولتار معالج بالايبوكسي، خالٍ من المذيبات، مكون من مركبين، يمتاز بحماية القواعد الخرسانية للتأسيسات تحت الأرض و الهياكل الحديدية و الأنابيب .																		
<b>الخصائص:</b>	يتميز "جاز تار ايبوكسي" بالخصائص التالية: - خصائص ممتازة لمقاومة الصدأ - مقاومة ممتازة لمياه البحر و المواد الكيميائية و الأملاح و الزيوت المعدنية والنباتية والهيدروكربونات الأليفاتية . - خصائص التصاق ممتازة مع السطوح الحديدية والخرسانية. - ذاتي الأساس، وجيد المرونة، يمنح سماكة كبيرة عند طلاء طبقة واحدة دون التسييل أو التجعد . - يمكن طلاؤه على السطوح الخرسانية الرطبة دون المعالجة الخاصة للسطح .																		
<b>الاستخدام:</b>	يستخدم كطلاء حماية على السطوح الفولاذية والخرسانية المغمورة كالأنابيب ويستخدم أيضاً لعزل تأسيسات المباني من نفاذ الرطوبة و خصوصاً في المناطق الساحلية.																		
<b>الخصائص الفيزيائية:</b>	<table><tr><td><b>المظهر:</b></td><td>لامع.</td></tr><tr><td><b>اللون:</b></td><td>ينتج باللون الأسود .</td></tr><tr><td><b>الثقل النوعي:</b></td><td>١.٥٥ ( للمزيج )، ASTM D-1475.</td></tr><tr><td><b>اللزوجة:</b></td><td>لزج.</td></tr><tr><td><b>الحجم الصلب:</b></td><td>١٠٠ %، ASTM D-5201.</td></tr><tr><td><b>سماكة الطبقة:</b></td><td>السماكة المقترحة للطبقة الجافة ١٥٠-٩٠٠ مايكرون وتعتمد على طبيعة السطح ونظام التطبيق.</td></tr><tr><td><b>معدل الانتشار:</b></td><td>معدل الانتشار النظري ٦.٦٧ م<sup>٢</sup>/لتر، عند سماكة طبقة جافة ١٥٠ مايكرون.</td></tr><tr><td><b>نقطة الوميض:</b></td><td>فوق ١٠٠ م.</td></tr><tr><td><b>نسبة المزج:</b></td><td>بالحجم <u>الدهان</u> : <u>المصلب</u> ١ : ١</td></tr></table>	<b>المظهر:</b>	لامع.	<b>اللون:</b>	ينتج باللون الأسود .	<b>الثقل النوعي:</b>	١.٥٥ ( للمزيج )، ASTM D-1475.	<b>اللزوجة:</b>	لزج.	<b>الحجم الصلب:</b>	١٠٠ %، ASTM D-5201.	<b>سماكة الطبقة:</b>	السماكة المقترحة للطبقة الجافة ١٥٠-٩٠٠ مايكرون وتعتمد على طبيعة السطح ونظام التطبيق.	<b>معدل الانتشار:</b>	معدل الانتشار النظري ٦.٦٧ م <sup>٢</sup> /لتر، عند سماكة طبقة جافة ١٥٠ مايكرون.	<b>نقطة الوميض:</b>	فوق ١٠٠ م.	<b>نسبة المزج:</b>	بالحجم <u>الدهان</u> : <u>المصلب</u> ١ : ١
<b>المظهر:</b>	لامع.																		
<b>اللون:</b>	ينتج باللون الأسود .																		
<b>الثقل النوعي:</b>	١.٥٥ ( للمزيج )، ASTM D-1475.																		
<b>اللزوجة:</b>	لزج.																		
<b>الحجم الصلب:</b>	١٠٠ %، ASTM D-5201.																		
<b>سماكة الطبقة:</b>	السماكة المقترحة للطبقة الجافة ١٥٠-٩٠٠ مايكرون وتعتمد على طبيعة السطح ونظام التطبيق.																		
<b>معدل الانتشار:</b>	معدل الانتشار النظري ٦.٦٧ م <sup>٢</sup> /لتر، عند سماكة طبقة جافة ١٥٠ مايكرون.																		
<b>نقطة الوميض:</b>	فوق ١٠٠ م.																		
<b>نسبة المزج:</b>	بالحجم <u>الدهان</u> : <u>المصلب</u> ١ : ١																		
<b>فترة الصلاحية:</b>	فترة صلاحية المزيج بعد مزج المركبين: ساعة واحدة عند درجة حرارة ٢٥°م.																		
<b>المخفف المقترح:</b>	لا يخفف .																		
<b>أدوات التطبيق:</b>																			
<b>الرش اللاهوائي</b>	فتحة الفوهة: ٠.٢١-٠.٢٥ " . معدل الضغط : ١٤٠-١٦٠ بار .																		
<b>الرول / الفرشاة</b>	للمناطق الصغيرة .																		
<b>زمن الجفاف:</b>	جفاف الملمس الزمن الفاصل بين طلاء طبقتين متتاليتين الحد الأدنى : ٢٤ ساعة . الحد الأعلى : ٧ أيام . ٧ أيام . الجفاف التام نتائج أزمنة الجفاف السابقة بموجب ASTM D-5895.																		



## تنظيف الأدوات:

"الجزيرة ثينر ٥٠٧".

## إرشادات التطبيق:

### تجهيز السطح :

- السطوح الحديدية :
- يجب إزالة الزيوت و الشحوم باستخدام المحاليل .
- يجب إزالة الأملاح و الملوثات بالماء المضغوط .
- إجراء الرش الرملي حسب المواصفة ISO 8501-1:1988 Sa 2.5
- لحماية مؤقتة يستخدم " الجزيرة بلاست هولدينج برايمر " أو " الجزيرة زنك ريتش ايبوكسي برايمر "
- يجب معالجة الزوايا و تعميمها قبل بدء الطلاء .

### السطوح الخرسانية :

- يجب أن يكون السطح جافاً و خالياً من الغبار.
- يجب تخشين السطح الناعم قبل بدء الطلاء .

يعبأ في:

## التعبئة:

### المصلب

١.٨ لتر

### الدهان

١.٨ لتر

جالون أمريكي:

ضمن عبوة محكمة الإغلاق: ١٢ شهراً في مكان جاف ومعتدل وجيد التهوية.

## مدة التخزين:

## تعليمات خاصة:

١. يجب مزج الدهان مع المصلب جيداً وبعناية قبل الاستخدام. والتأكد من أن مزيج المركبين أصبح متجانساً تماماً.
٢. التخفيف إلى الدرجة اللازمة باستخدام مخفف "الجزيرة ثينر ٥٠٧" للحصول على اللزوجة المناسبة للتطبيق.
٣. يجب استخدام المزيج المعد للطلاء خلال فترة الصلاحية المقترحة.
٤. يجب إزالة الغبار والأتربة وآثار الشحوم والزيوت والأوساخ تماماً من السطح.
٥. يجب إزالة أي نوع من أنواع الدهانات القديمة من السطح، وتنظيف السطح وتحضيره بشكل جيد.
٦. عدم الطلاء فوق السطوح الرطبة إلا بعد جفافها جفافاً تاماً.
٧. عدم طلاء الطبقة التالية ما لم تجف الطبقة السابقة تماماً. ويجب إعطاء فترة زمنية كافية بين الطبقتين لا تقل عن الحد الأدنى للزمن الفاصل بين طلاء الطبقتين.
٨. يفضل استخدامه في مكان جيد التهوية، ويحفظ بعيداً عن متناول أيدي الأطفال.
٩. يجب أن لا تقل درجة حرارة السطح المطلوب طلاؤه عن ١٥°م، وأن لا تزيد الرطوبة النسبية المحيطة عن ٧٠%.

## إرشادات السلامة:

يجب تجنب ملامسة الدهان والمخفف للعين أو الجلد، أو استنشاق رذاذه أو أبخرته في أثناء الطلاء، ويمنع التدخين في موقع العمل في أثناء الطلاء، وإذا كانت التهوية غير كافية في مكان العمل عند استخدام الدهانات المعتمدة على المذيبات، فيجب استخدام التهوية الصناعية. وينصح دائماً باتخاذ الاحتياطات اللازمة لتجنب ملامسة الدهان والمذيب للعين أو الجلد أو استنشاق رذاذه في أثناء تطبيق نظام الرش في الطلاء حتى في حال توفر التهوية الجيدة في مكان العمل، كما يجب إبعاد الدهان عن متناول أيدي الأطفال.